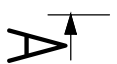
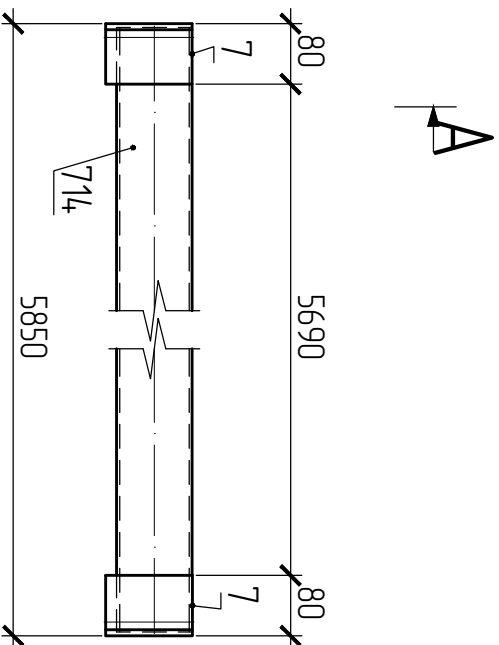
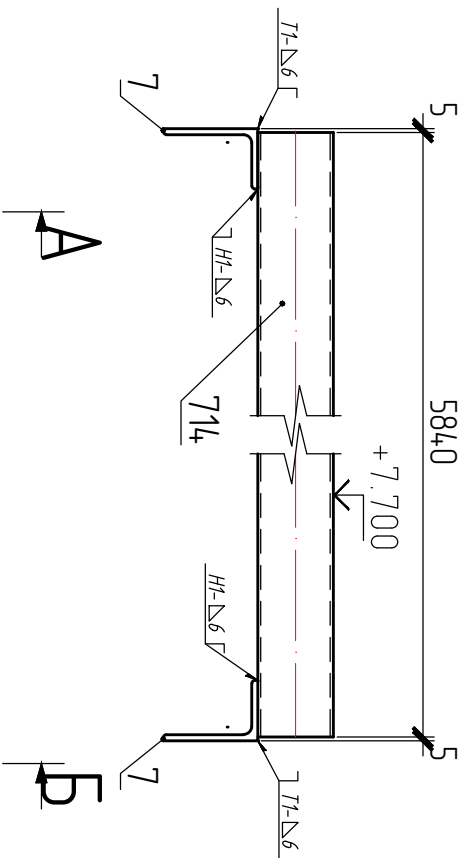
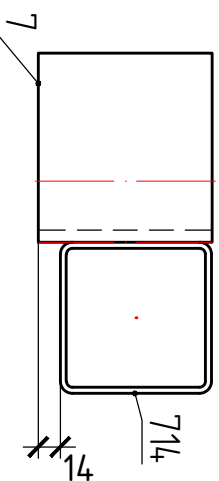
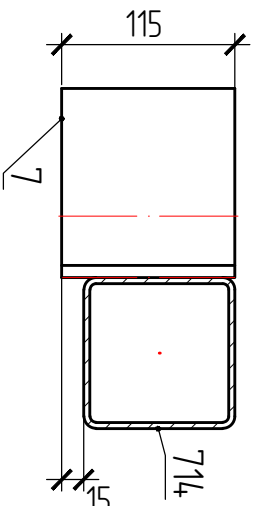


Мапка РФ2-1 (2 шм.)



A - A

91



Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить ПФ-021-(2 слоя)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

СПЕЦИФИКАЦІЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Обной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
РФ2-1	7	2		1125x80x8	115	14	2.9	72.1	С255	на монтаже
	714	1		Гн. 100x4	584.0	68.5	68.5		С245	
		Вес сварных швов		1%		0.7				

103.714

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
U125x80x8	5,8	C255	
ГН. 100x4	137	C245	
На сварные швы:	1,4		
Итого:	144,2		

PO3.7

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элементов	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
РФ2-1	2	72.1	144.2
Общий вес		144.2	

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

[illegible]